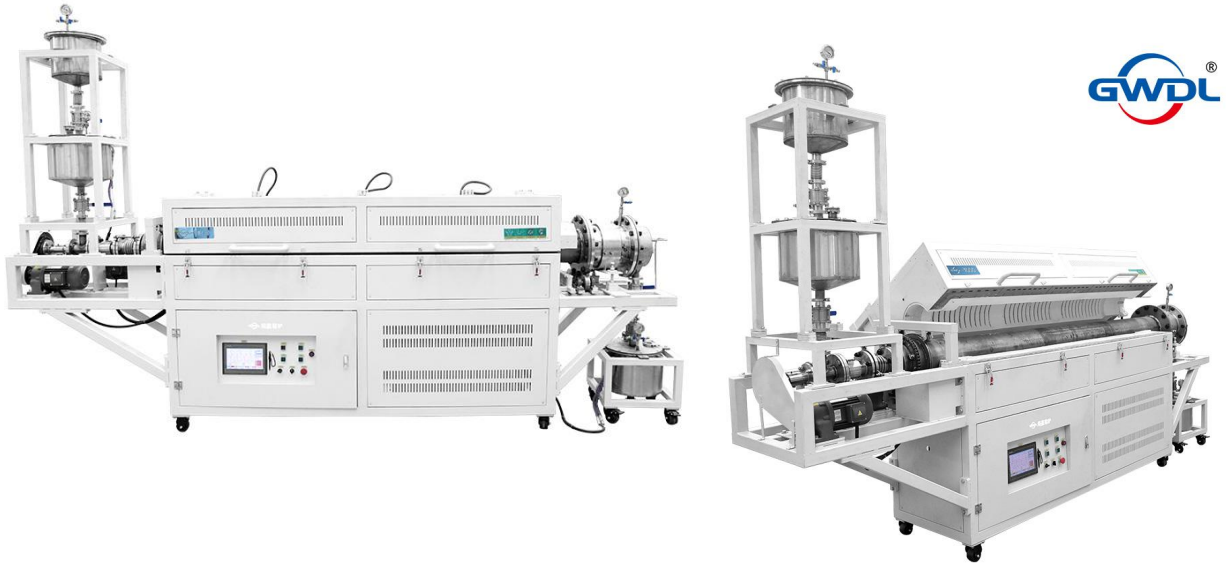
GWDL 500 度气氛回转炉技术指标



温度	设计温度 500℃
型号	GWL-500
电压 AC	380V±10%
占用面积	3700mm*1000mm*1700mm
功率	50KW
炉管	外直径 210mm 壁厚 6 总长 3200mm，炉管卷园对接同材质焊接，管内抛光处理，炉管两端 200-300MM 焊接螺旋绞龙，中间圆周方向三等分焊接杨料板，每个温区扬料板相互交错。炉管材质 AT2
加热长度/控温区	加热长度 2100mm 3 区独立控温，有效保证炉管均匀性 3 支控温热电偶，3 支测温热电偶，共 6 支

主站：www.gwdl.com 邮箱：thermo@gwdl.com 联系方式：13271526781 0379-69936789
地址：河南省洛阳市涧西区科技工业园兴业一路 1 号
Main station: www.gwdl.com Email: thermo@gwdl.com Contact information:13271526781 0379-69936789
Add: No. 1, Xingye 1st Road, Science and Technology Industrial Park, Jianxi District, Luoyang City, Henan Province

	镍铬镍硅 K 测温范围 0-1350℃ 控温精度：±1℃ 炉内温场均匀度：±5℃(根据加热室大小而定)
进料	采用螺旋喂料，具有防止卡料装置
螺旋送料器螺杆材质	钛合金（TA10）
进出料罐结构	进出料罐：分别一个送料罐，一个过渡罐，两个罐体中间有双阀门隔断，进出料口径KF40 增加可视观察口，法兰、进出料罐均采用 316L 材质 料罐：最大Φ300*300mm，容积大于 20L
炉管伴热	下进料仓加伴热装置温度 300 度. 炉管两端加伴热装置温度 150 度。
炉体倾斜/炉盖开启	电动液压推杆维保便捷
炉管转速	0.3~3r/min 连续可调 炉体倾斜角度：0-3° 可调
触摸屏操作	10 寸真彩触摸屏集中控制， 升温设定 历史曲线 数据报表 报警信息 湿度数值显示 功率百分比等功能
发热元件	高温合金电阻丝（进口康泰尔 A1）
发热元件位置	安装位置炉管四周
升温速率	0-10℃/min
炉体	炉体采用数控机床加工，经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成，外观新颖美观，具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点
炉体结构	电炉炉体采用风冷双层炉体结构，有效的风冷导向隔板使炉壳整体冷 风循环，最终冷却发热元件导电片后排出炉体，避免了发热元件导电片的高温氧化；保证了良好的工作环境
保温材料	采用三层保温，分别为：硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝（多晶）纤维板

炉体外壳温度	长期使用不停炉，外壳温度室温+25 度
保护	采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护
控制	采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，限制调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被限制在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。
温度曲线设定	采用智能温度控制仪，备标准 PID、人工智能调节 APID 或 MPT 等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备 30 段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；
多条曲线输入	30 段程序控制功能，可以输入设定：一条曲线为 30 段，两条曲线 14 段/条，三条曲线 9 段/条，五条曲线 5 段/条；可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。
排气口	进料口端罩上端预留 1 个排气口 DN32 带阀门
保修范围及期限	电炉免费保修一年，发热元件、炉管不保修（发热元件三个月内自然损坏免费更换或维修）
随机备件	说明书一份 ，合格证一份，坩埚钳一把，高温手套一副，密封圈两套
发货事项	1、电炉的包装为二层包装，海绵纸包裹后再用塑料薄膜缠绕，再用铁架做底托固定。
抽真空系统	抽取炉膛空气，保障气氛纯度
流量计	质量流量计：量程 0~25SLM,硫化氢、氮气路各配置一套，质量流量计
注意事项	采用英式 1/4 接口，对于外漏管道、进料仓、出料仓等无保温区域采用波纹管补偿结构与伴热系统，为避免冷凝现象。

控制部分

主要旋转倾斜	触摸屏和西门子 PLC 控制字

控制	
电源参数	3P AC380V / 50HZ +N+PE
外观颜色	劳拉色卡 7035#
数字温控器	858X 系列 3 个 0-1300 度 PID 连续控温（带 485 通讯接口 ）

气体预热系统

气体预热炉设计温度	大于 500℃/8KW
升温速率	15℃/min
控温	程序控温 配 7 寸触摸屏
炉管尺寸	直径 1/4
加热区长度	直径 90*300
加热元件	电阻丝
盘管材质	310S 不锈钢管
混气罐	配备 30L 混气罐
出气管道与法兰连接保温方式	伴热带
备注	预热系统集成到电炉下部

感谢你与我们取得联系！
Thank you to get in touch with us!
公司名称：洛阳炬星窑炉有限公司
Company Name: Luoyang Ju Xing Kiln Co., Ltd.
公司地址：洛阳市涧西科技工业园兴业一路 1 号
Company Address: No. 1, Xingye Road, Jianxi Science and Technology Industrial Park, Luoyang City

联系方式：13271526781 0379-69936789 thermo@gwdl.com
网址（Website）：www.gwdl.com www.gwdlcom.cn www.gwdl.org www.gwdl.cn